

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04ССН0.00585

Срок действия с 04.02.2022 по 03.02.2025

№ 00601



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение 1, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04ССН0.0С01

ПРОДУКЦИЯ

Демонтажные вставки и соединительные узлы типа ПФРК, ДРК, АТКА; панцирь раструбных соединений (РПРС), АТКА; муфта ремонтная чугунная МР, АТКА; доуплотнитель раструбных соединений (РУРС), АТКА
Серийный выпуск

код ОК

25.99.29

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.063-2015

ТУ 25.99.29-001-52607177-2019 Демонтажные вставки и соединительные узлы

код ТН ВЭД

7326

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ".
Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423,
ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Московская область, пгт Малаховка, Шосейная улица, дом 40
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ".
Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423,
ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Телефон: +74957304755. Адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 06539-МС-2022 от 04.02.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04ССН0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделия, в упаковке и технической документации. Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа

Эксперт

Е.Н. Ситников
подпись
А.Л. Чернышевский
подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АТК»

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ

ПФРК-Е

ДРК-Е

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

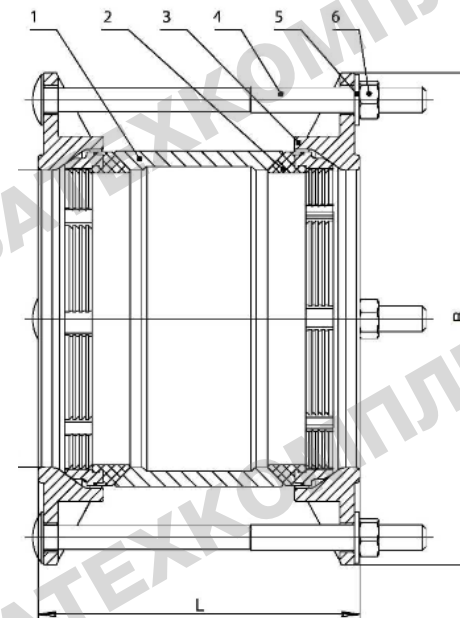
1. Общие указания.....	3
2. Основные сведения об изделии.....	3
3. Основные технические данные.....	4
4. Комплектность.....	4
5. Срок службы.....	4
6. Размещение, монтаж и подготовка к использованию.....	4
7. Использование по назначению.....	5
8. Техническое обслуживание.....	7
9. Текущий ремонт.....	7
10. Меры безопасности.....	8
11. Хранение и транспортирование.....	8
12. Свидетельство о приемке.....	8
13. Гарантийные обязательства.....	9
14. Сведения о рекламациях.....	9

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция узла ПФРК-Е.....	10
Приложение Б – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция узла ДРК-Е.....	11

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

Приложение Б

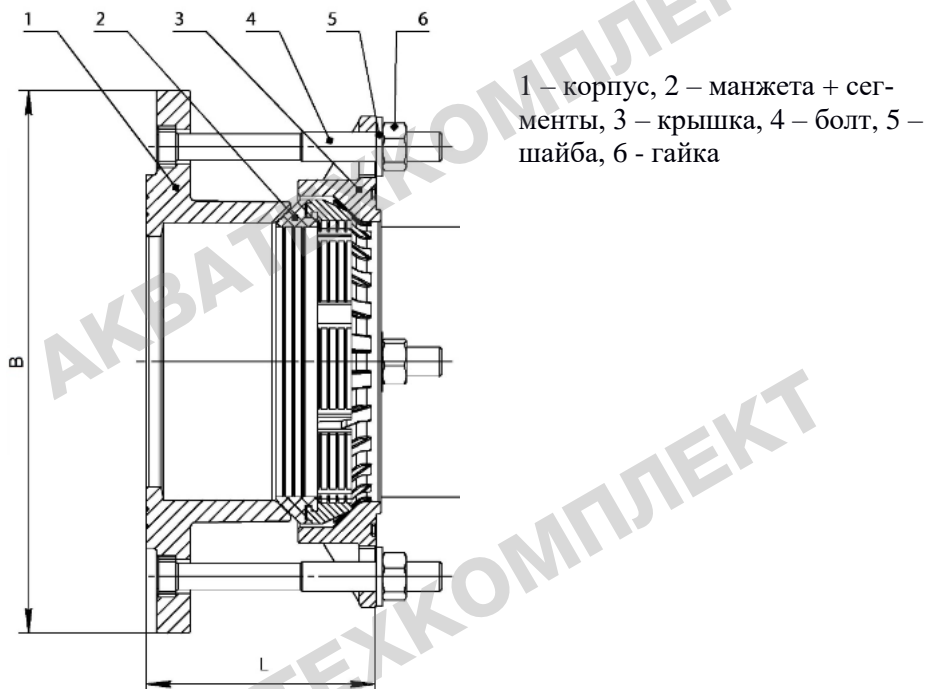
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ ДРК-Е



1 – корпус, 2 - манжета + сегменты, 3 – крышка, 4 – болт,
5 – шайба, 6 - гайка

PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmin-Dmax, мм	L, мм	B, мм	Количество болтов х резьба	Масса, кг
1,0/ 1,6	50	63	150	124	2xM16	2,92
	65	75	150	138	2xM16	3,33
	80	90	150	152	4xM16	4,67
	100	110	150	172	4xM16	5,44
	150	160	175	236	4xM16	9
	200	200	180	284	4xM16	12,8
	200	225	220	314	4xM16	16
	250	250	300	347	6xM16	22,3
	300	315	255	422	6xM16	32

Приложение А
ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ УЗЛОВ ПФРК-Е



PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmin-Dmax, мм	B, мм	Длина L, мм	b, мм	Количество болтов x резьба	Масса, кг
1,0/ 1,6	50	63	165	90	19	2xM16	3,43
	65	75	185	90	19	2xM16	4,02
	80	90	200	90	19	4xM16	4,80
	100	110	220	100	19	4xM16	5,52
	150	160	285	103	19	4xM16	9,27
	200	200	340	120	20	4xM16	12,5
	200	225	340	120	20	4xM16	13,6
	250	250	400	130	22	6xM16	18,7
	250	280	400	130	22	6xM16	20,96
	300	315	455	135	25	6xM16	26,1
	400	400	480	160	25	8xM16	47,5
	500	500	720	160	30	10xM16	62
600	600	840	160	35	10xM16	72	

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте соединительных узлов обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- паспорт выдается на партию узлов соединительных в количестве 1 шт.

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Соединительные узлы ПФРК-Е, ДРК-Е с резиновыми уплотнениями и фиксирующими кольцами (от Ду400 до Ду600 фиксаторы) диаметрами условного прохода: Ду50 - Ду300 мм (в дальнейшем – узлы), предназначены для соединения полиэтиленовых, ПВХ и ПНД труб в системе водоснабжения при температуре от -20 до 110 °С и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²). Фиксирующие латунные сегменты обеспечивают дополнительную фиксацию трубы в муфте, препятствуя смещению трубы в муфте вдоль своей оси.

2.2. По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха узлы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

3. МАТЕРИАЛ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ

Наименование детали	Марка материала
Корпус	Высокопрочный чугун GGG50, эпоксидная краска.
Крышка	Высокопрочный чугун GGG50, эпоксидная краска.
Фиксирующие сегменты	Латунь / Оцинкованная сталь
Манжета	Резина EPDM
Болты	Оцинкованная сталь
Гайки	Оцинкованная сталь
Шайбы	Оцинкованная сталь

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Комплект поставки узла:

- соединительный узел – 1 шт.;
- паспорт – 1 экз на партию товара.

5. СРОК СЛУЖБЫ

5.1. Полный срок службы узла – не менее 30 лет.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

5.1. Соединительные муфты ДРК-Е и ПФРК-Е можно монтировать на подземных или наземных трубопроводах, на вертикальных и горизонтальных установках.

5.2. Во время монтажа необходимо обратить внимание, чтобы выполняемая установка не подвергала муфту изгибающим (более 4°) или растягивающим напряжениям, вытекающим из нагрузки ее массой, не зафиксированного трубопровода.

5.3. Смонтированная и отрегулированная производителем муфта готова к монтажу в системе.

5.4. Приступая к монтажу муфты, следует ознакомиться с технической документацией, т.е. проверить предназначение для рабочих тел и параметры работы трубопровода, в котором она будет установлена.

5.5. Каждое изменение эксплуатационных условий требует консультации с производителем муфты.

5.6. Приступая к монтажным работам, необходимо проверить состояние муфты и, в случае необходимости, тщательно промыть водой.

* При правильном монтаже муфты протечки отсутствуют.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ 25.99.29-001-52607177-2019 и признано годным к эксплуатации, при соблюдении условий транспортировки, хранения и монтажа.

13.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки хомутов.

13.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

14.1. Изготовитель не принимает рекламации, если узел вышел из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 6, 7, 8 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.

14.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице 1 об установке и акта с указанием причины, по которой узел не пригоден к дальнейшей эксплуатации.

14.3. Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Персонал, обслуживающий муфты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

10.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1. Условия транспортирования и хранения узлов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

11.2. Узлы транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Транспортирование деталей узлов производится в собранном виде или нанизанными на проволоку и присоединенными к корпусу узла.

По согласованию с потребителем узлы транспортируются россыпью.

11.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку узлов следует производить за корпус.

Бросать узлы не допускается.

11.5. При транспортировании узлов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость узла.

11.6. Хранение узлов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

11.7. Воздух помещения, в котором хранят узлы, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

12.1. Узел _____ признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

7.1. Перед началом эксплуатации в таблицу 1 должны быть обязательно внесены сведения об установке узла, а в конце эксплуатации сведения о его снятии.

7.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу узла:

- монтаж узла выполнить в соответствии с разделом 6 паспорта;
- использовать узел на рабочие параметры, превышающие указанные в разделе 3 настоящего паспорта не допускается;
- пробное давление при опрессовке трубопровода не должно превышать $P_{пр}=1,6$ МПа (16 кгс/см²) и присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

Таблица 1

Дата установки новки	Где установлен (Наименование объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Наименование организации, подпись лица производившего установку (снятие)
----------------------	---------------------------------------	-------------	----------------	--

Внимание! При отсутствии записи в таблице 1 паспорта время эксплуатации узла исчисляется со дня при- емки.

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. При обслуживании узлов во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давле- ния среды в трубопроводе не допускается;
- проводить периодические осмотры и техническое освидетельство- вание в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуати- рующей трубопровод;
- производить обслуживание узлов, установленных в подземных ма- гистральных, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрыво- опасных газов согласно правилам технической эксплуатации и технике без- опасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекраща- ется заменить уплотнение.

9 ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

9.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 2 паспорта с ука- занием даты, причины выхода из строя и характер произведенного ремонта.

9.2. После ремонта узлы подвергаются гидравлическим испытаниям в соот- ветствии с техническими условиями.

Таблица 2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произ- веденного ре- монта	Наименование организа- ции, подпись лица, произ- водившего ремонт